

Spannvorrichtungen

Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen
der ProfiPLUS- und ProfiSTART-Klasse.

FÜR DIE ROHRBEARBEITUNG

UND ZUM BOHREN VON

NE-METALLEN UND EDELSTAHL

Vakuumspannvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS-Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen. BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



Vakuumsplatte für glatte Oberflächen

BEST. NR.

ZAV 400

Anwendung: Für glatte Oberflächen.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich.

Abmessung: 440 x 260 mm,
Langloch: 50 x 120 mm



Vakuumsplatte für glatte Riffel- / Kreuzbleche

BEST. NR.

ZAV 300

Anwendung: Für Riffel-, Kreuzbleche und glatte Oberflächen geeignet.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte \varnothing 300 mm.

Lieferumfang ohne Maschinen

47



ZAV 400
Vakuums-Spannvorrichtung
für glatte Oberflächen



Videos & Dokumente

ZAV 300
Vakuums-Spannvorrichtung
für Riffel- und Kreuzbleche



Videos & Dokumente

Zubehör und
Betriebsstoffe

Bohrer

Über BDS