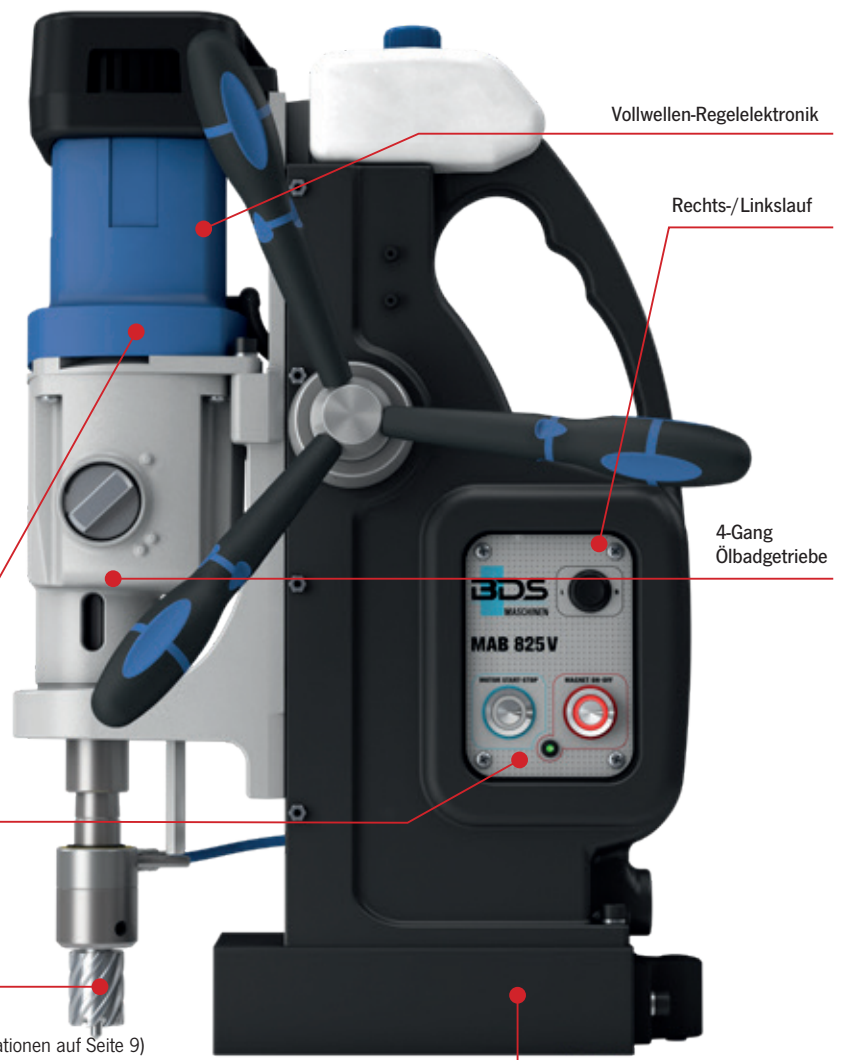


MAB 825 V / MAB 845 V

Volle Leistung und Flexibilität für Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau.
Mit regelbarem automatischem Vorschub.

DER CHAMPION IN SEINER GEWICHTSKLASSE

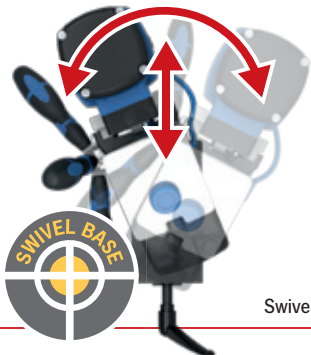


Vollwellen-Regelelektronik

Rechts-/Linkslauf

4-Gang
Ölbadgetriebe

Drehmomentkontrolle



Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung (Mehr Informationen auf Seite 9)

- ▶ Der automatische Vorschub wird am Drehkreuz ein- und ausgekoppelt und ist in jeder Position zuschaltbar
- ▶ Die stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit sorgt für optimale Nutzung des jeweiligen Werkzeugs
- ▶ Bei Erreichen der oberen oder unteren Endposition wird der Vorschub automatisch deaktiviert

- ▶ Die Weiterbearbeitung ist durch manuelle Umschaltung jederzeit möglich
- ▶ Safety-Control-Abschaltung: Verliert der Magnet die Haftung, schalten Bohr-, und Vorschubmotor automatisch ab
- ▶ Die Maschine kann auch mit manuellem Vorschub verwendet werden

MAB 825 V / MAB 845 V

Motorleistung	1800 Watt
Spannung	230 V AC 50 – 60 Hz
Hub	255 mm
Magnetabmessung	110 x 220 x 54 mm
Gewicht	34 kg
Spindelkonus	MK 3
Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 100 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min ⁻¹
Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min ⁻¹	Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min ⁻¹
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Thermoschutz	✓
Rechts-/Linkslauf	✓
Rutschkupplung	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
Magnet-Indikator	✓
Vorschub	automatisch – stufenlos regelbar
MAB 825 V 230 V	MAB 825 V 110/125 V
MAB 845 V 230 V	MAB 845 V 110/125 V



Videos & Dokumente

Lieferumfang

- 1 Kernbohrmaschine MAB 825 V / MAB 845 V
- 1 Austreiber MK 3
- 1 Industrieraufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieraufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Betriebsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
Vorschub automatisch				
max. Ø 60	Ø 26	Ø 31,75		
Schnitttiefe 30-55 mm				
Vorschub manuell				
max. Ø 100	Ø 31,75	Ø 31,75	Ø 50	Ø max. M30
Schnitttiefe 30-55-75-110 mm				

