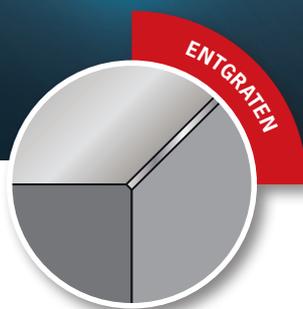
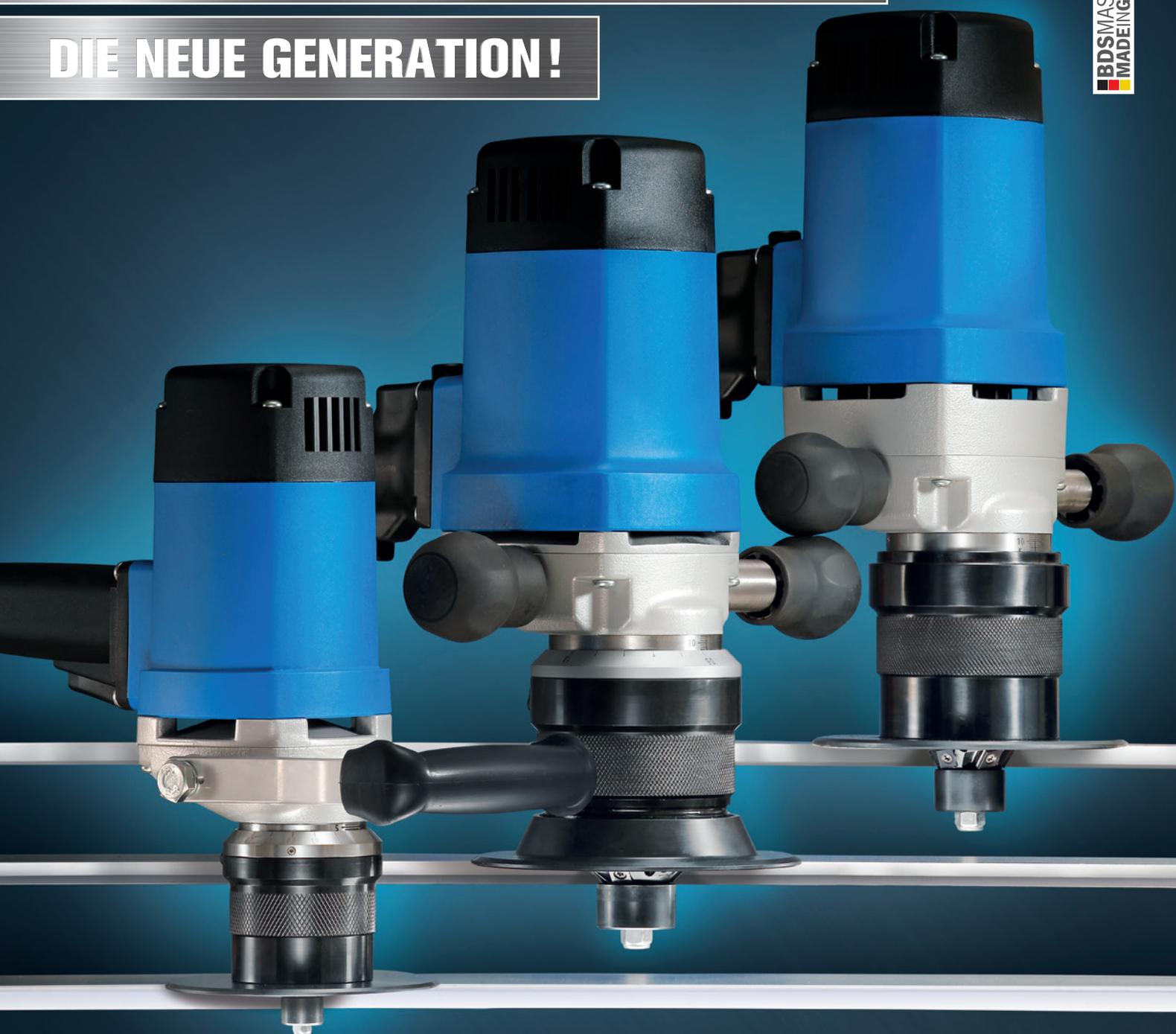


**KLASSE IN JEDER LEISTUNGSKLASSE**

**DIE NEUE GENERATION!**

**BDSMASCHINEN  
MADE IN GERMANY**



# KANTENFRÄSMASCHINEN

und Zubehör-Programm

DE  
K-EKF-DE-V2

**BDS**  
MASCHINEN

# BDS-Kantenfräsmaschinen der neuen Generation

STAND DER TECHNIK

NEU DEFINIERT

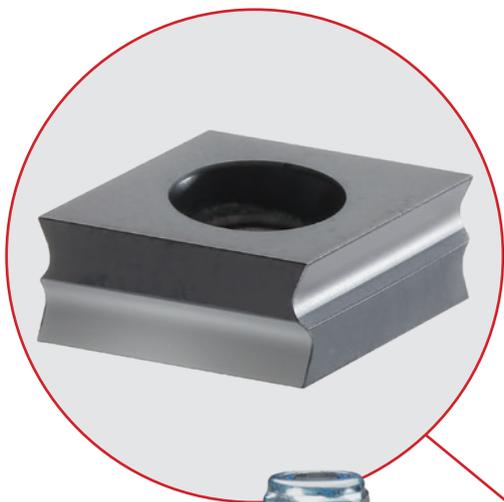


Die neue BDS Serie ist ein abgestimmtes Programm, in dem jeder Anwender die richtige Maschine für seine Aufgabenstellungen findet. Das EKF-Sortiment von BDS umfasst mit den aktuellen Neuheiten insgesamt drei Leistungsklassen. Sie liefern ein optimales Ergebnis bei geringem Zeitaufwand, sowohl bei der Bearbeitung von Metallteilen aus Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Messing als auch von Kunststoffteilen. Mit allen Maschinen sind Innen- und Außenkonturen möglich.

## Neue Fräsertechnik von BDS bringt beste Arbeitsergebnisse und komfortables Handling

Die neue Anordnung der Tangentialplatten auf den Fräsköpfen sorgt für schlag- und vibrationsarme Bearbeitung auch bei reduzierter Drehzahl. Durch die elektronische Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik in Kombination mit der starken Motorleistung lassen sich unterschiedliche Materialien problemlos bearbeiten. Dazu tragen auch die neuen Wendeplatten mit 4 Schneiden bei.

- ▶ Normalstahl
- ▶ Aluminium
- ▶ Edelstahl
- ▶ Buntmetalle



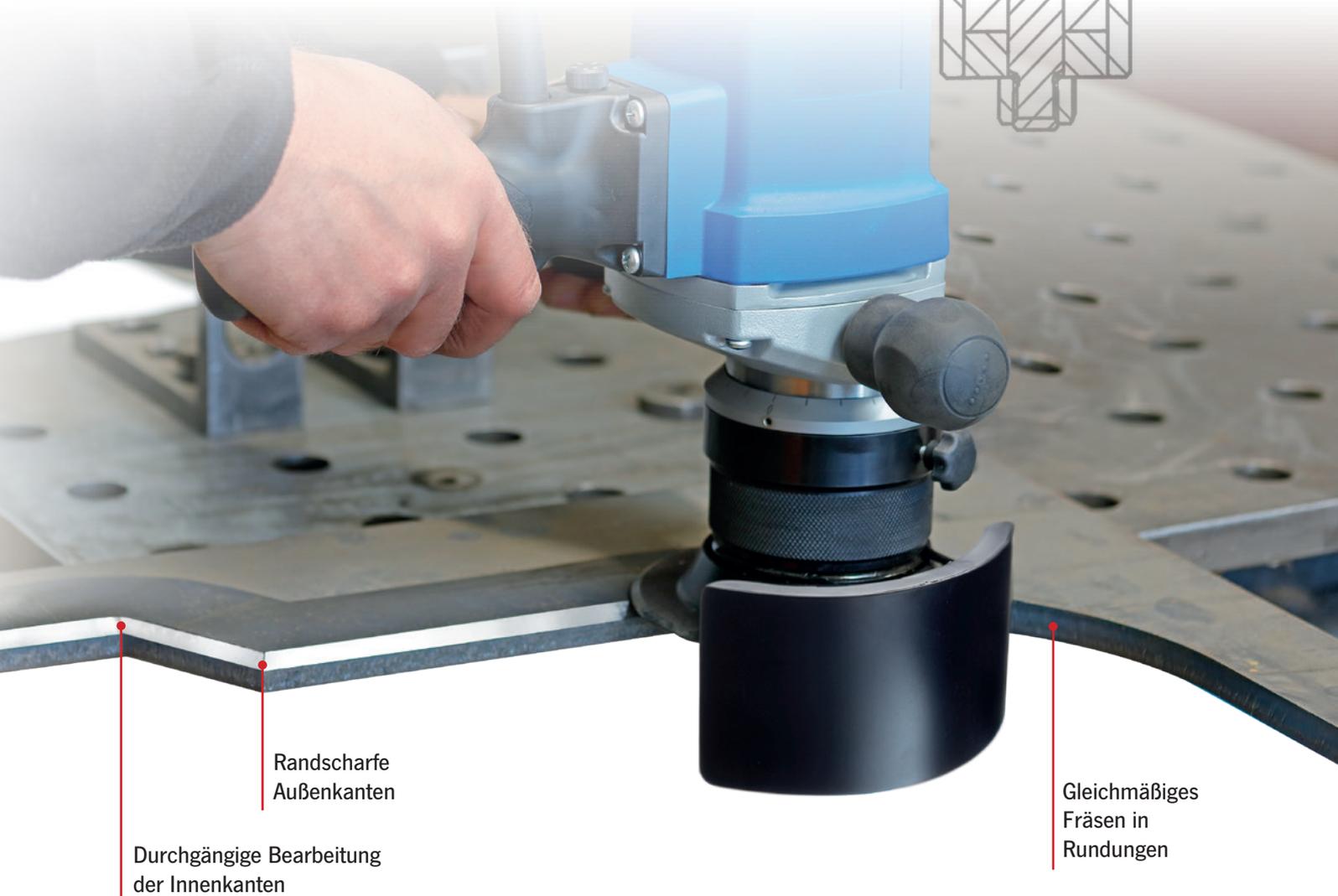
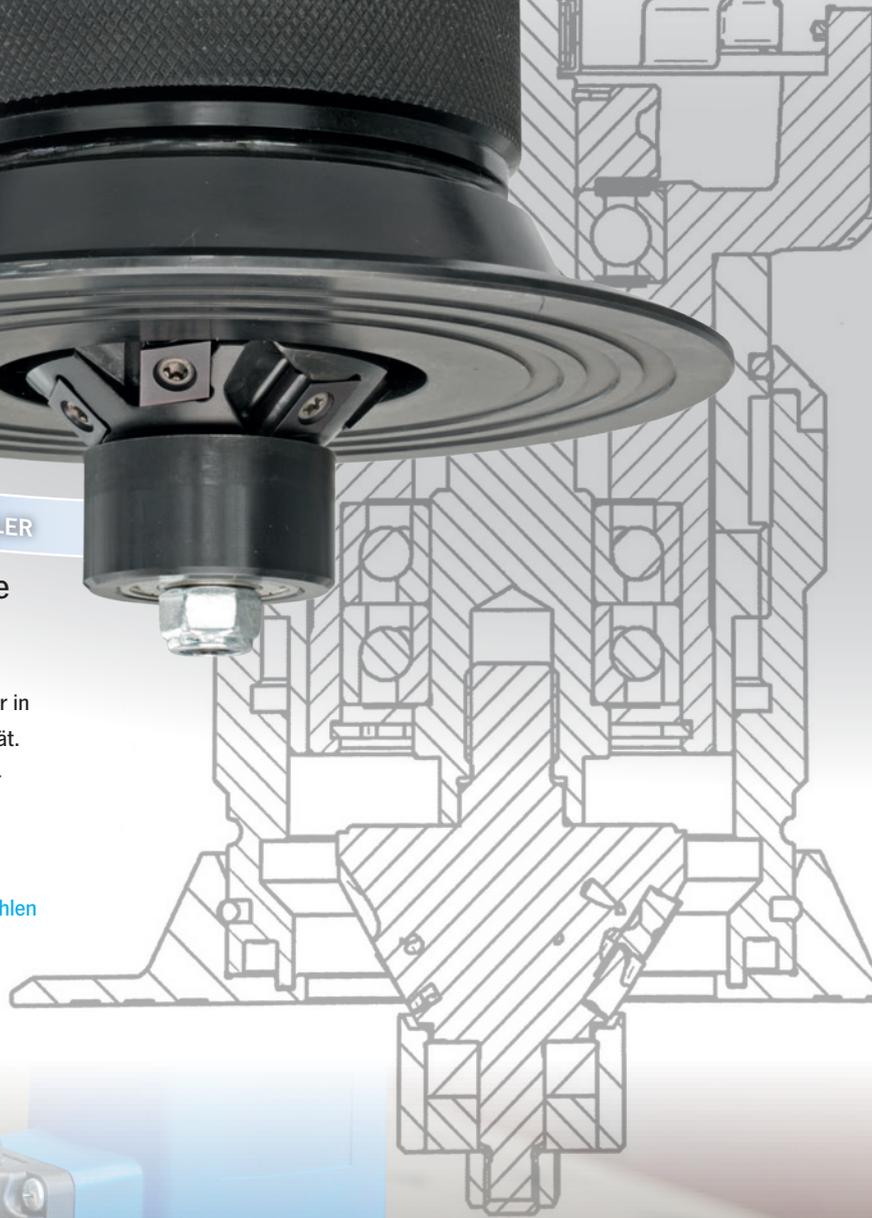


MITDREHENDER FRÄSTELLER

Ein speziell für die neue EKF Serie überarbeitetes Getriebe sorgt für höchste Stabilität.

Die doppelte Lagerung der Arbeitsspindel – Schrägkugellager in Tandemanordnung – sorgt für exakten Rundlauf und Stabilität. Der kugelumlaufgelagerte Drehteller reduziert den Reibungswiderstand und den Kraftaufwand.

- ▶ Neue einzigartige Anordnung der Tangentialplatten
- ▶ Kein Schlagverhalten beim Arbeiten mit niedrigen Drehzahlen
- ▶ Saubere Fräskanten, auch in Innen- und Außenradien
- ▶ Optimal geeignet für die Schweißnahtvorbereitung



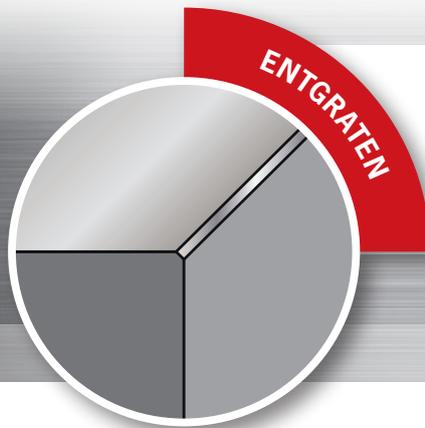
Randscharfe Außenkanten

Durchgängige Bearbeitung der Innenkanten

Gleichmäßiges Fräsen in Rundungen

# Wir zeigen klare Kante.

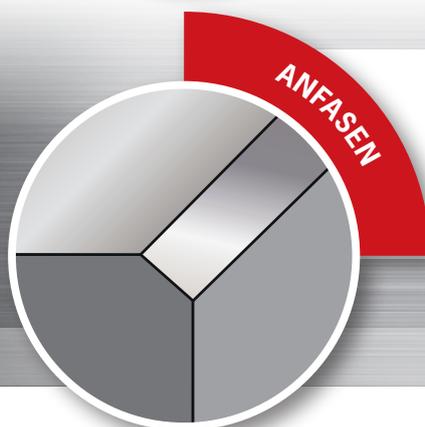
BDS bringt neue Technik ohne Kompromisse, für Fräskanten mit exzellenter Qualität in vielen Einsatzbereichen:



- ▶ Saubere, gleichbleibende Fräskante
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Exakte Einstellung der Fasenbreite



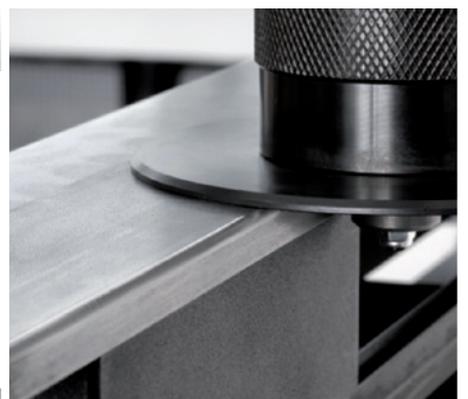
- ▶ Gleichmäßiger Öffnungswinkel
- ▶ Einfache Handhabung bei geringer Materialstärke
- ▶ Schweißnahtvorbereitung an fast allen Konturen



- ▶ Zum Schutz vor Verletzungen
- ▶ Optische Aufwertung von Bauteilen



- ▶ Unverzichtbar im Bereich Korrosionsschutz
- ▶ Kein Aufplatzen der Lackschicht nach dem Trocknen
- ▶ Bessere Anhaftung von Lack und Pulver
- ▶ Abgerundete Kanten sind unverzichtbar für Bauteile mit häufigem Handkontakt



# EKF Serie 300

Der Einstieg in die professionelle Kantenbearbeitung auf BDS-Level

## DER HANDLICHE

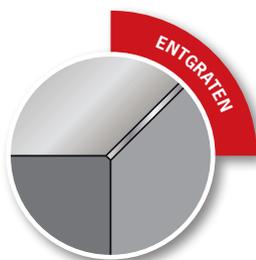
## ALLROUNDER

Kompakter Motor mit 1500 Watt Leistung

Exakte Faseneinstellung

Zubehör:  
Einschraubfräser ZFR 450  
HM Wendeplatte SHM 200-E

LEISTUNG  
**1.500 Watt**



Technische Daten	EKF 300	EKF 450	EKF 452
Fasenwinkel	30°	45°	Radius 2,5 mm
Fasenbreite	0–5 mm	0–6 mm	Radius 2,5 mm
Fräser typ	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3
Fräswerkzeug	Einschraubfräser mit 3 Hartmetall-Wendeplatten		
Abmessungen (LxBxH)	310 x 295 x 138 mm		
Nettogewicht, ca.	4,6 kg	4,6 kg	4,6 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz		
Leistungsaufnahme	1500 W	1500 W	1500 W
Drehzahl	6000/min <sup>-1</sup>	6000/min <sup>-1</sup>	6000/min <sup>-1</sup>
Vorschub	manuell	manuell	manuell
Schutzart	IP 20	IP 20	IP 20

### Lieferumfang Serie 300

	EKF 300	EKF 450	EKF 452
Maschine	EKF 300	EKF 450	EKF 452
Fräser	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3
Hartmetall-Wendeplatten	SHM 200	SHM 200	SHM 202
Hakenschlüssel	34/36	34/36	34/36
Schraubendreher Torx	TX 9	TX 9	TX 9
Maulschlüssel	SW 22	SW 22	SW 22
Transportkoffer	✓	✓	✓
Betriebsanleitung	✓	✓	✓
Garantiekarte	✓	✓	✓

weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11

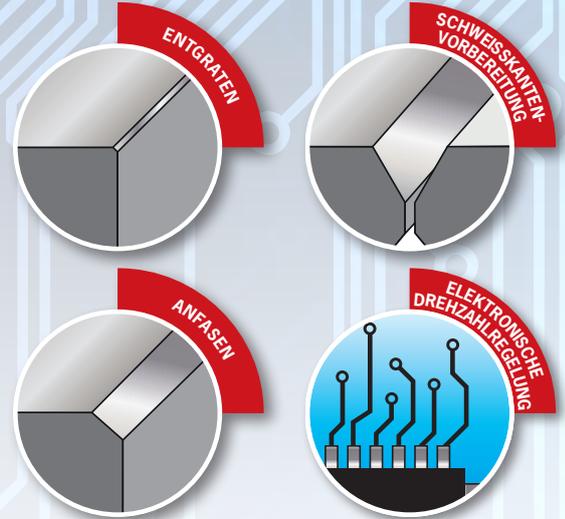
# EKF Serie 500 / 600

BDS-Power im High-End-Bereich.  
Die Kraftpakete mit elektronischer Steuerung.

## VOLLE KRAFT VORAUSS

## ELEKTRONISCH GESTEUERT

## MIT NEUER FRÄSERTECHNIK



Die EKF Serie von BDS ist konzipiert für höchste Leistung und besten Arbeitskomfort. Durch die neue Fräserkopf-Technologie arbeiten die EKF-Maschinen auch im Einsatz mit niedrigen Drehzahlen gleichmäßig ohne Rucken und Schlagen. Das Ergebnis sind optimale Fräskanten, auch in Rundungen. Die EKF-Maschinen sind ideal geeignet zum Entgraten, Anfasen und zur Schweißnahtvorbereitung.

- ▶ Elektronische Drehzahlregulierung
- ▶ 4-schneidige Hartmetall-Wendeleplatten
- ▶ Neue Ergonomie
- ▶ Drehbarer Auflageteller
- ▶ Zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Buntmetall und Aluminium

Technische Daten	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Fasenwinkel	30°	45°	30°	45°
Fasenbreite	0–12 mm	0–12 mm	0–15 mm	0–15 mm
Fräser typ	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
Fräswerkzeug	Einschraubfräser mit 6 Hartmetall-Wendeleplatten		Einschraubfräser mit 10 Hartmetall-Wendeleplatten	
Abmessungen (LxBxH)	375 x 350 x 300 mm		400 X 350 X 300 mm	
Nettogewicht, ca.	9,3 kg	9,3 kg	10,2 kg	10,2 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz		220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz	
Leistungsaufnahme	1800 W	1800 W	2300 W	2300 W
Drehzahl	Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 1850–3350/min <sup>-1</sup> mit Vollwellen-Steuerelektronik		Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 1600–3000/ min <sup>-1</sup> mit Vollwellen-Steuerelektronik	
Vorschub	manuell	manuell	manuell	manuell
Schutzart	IP 20	IP 20	IP 20	IP 20

Lieferumfang	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Maschine	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Fräser	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
Hartmetall-Wendeleplatten (Anzahl)	SHM 900 (6)	SHM 900 (6)	SHM 900 (10)	SHM 900 (10)
Hakenschlüssel (C)	45/50	52/55	52/55	58/62
Schraubendreher (Torx) (B)	TX 15	TX 15	TX 15	TX 15
Maulschlüssel (A)	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22
Transportkoffer	✓	✓	✓	✓
Betriebsanleitung	✓	✓	✓	✓
Garantiekarte	✓	✓	✓	✓

weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11

EKF 530  
EKF 545

EKF 630  
EKF 645

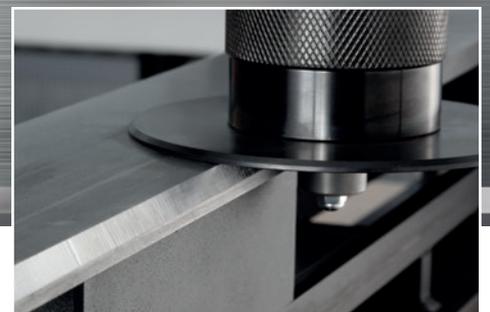
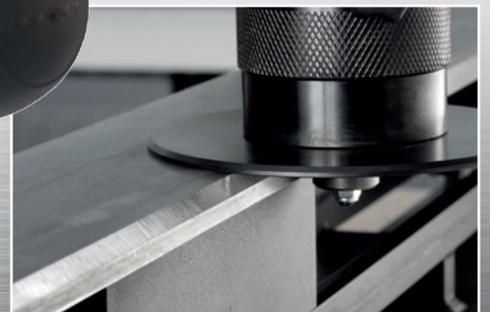
LEISTUNG  
**1.800  
Watt**

LEISTUNG  
**2.300  
Watt**



Hohe Motorleistung

Elektronische Steuerung



Fräswinkel 45° und 30°



Fräskopf mit 10  
Hartmetall-Wendep  
platten  
(EKF Serie 600)

# AutoCUT 500

Automatische Schweißnahtvorbereitung, einfach und sicher durch 2-seitige Führungsschienen

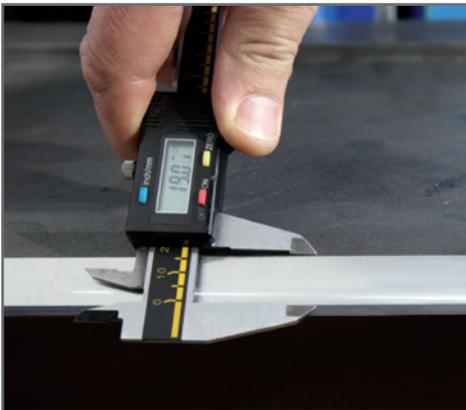
**AUTOMATISCH**

**PERFEKTE**

**SCHWEISSKANTEN**

Schweißkantenfräsen mit automatischem, stufenlos regelbarem Vorschub: schnell, flexibel und variabel in der Fräswinkeleinstellung. Die Führungsschienen machen die Handhabung der AutoCUT 500 besonders einfach und sicher. Der Fräswinkel kann stufenlos von 15° bis 60° eingestellt werden.

- ▶ Einfache, sichere Handhabung
- ▶ Keine Einschränkungen der Arbeitslänge
- ▶ Arbeiten ohne Führungswagen, somit unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- ▶ Fräsen von 10 bis 40 mm Plattenstärke
- ▶ Planfräskopf bestückt mit Hartmetall-Wendepplatten



Fasenbreite max. 30 mm



Führungsschiene der AutoCUT 500

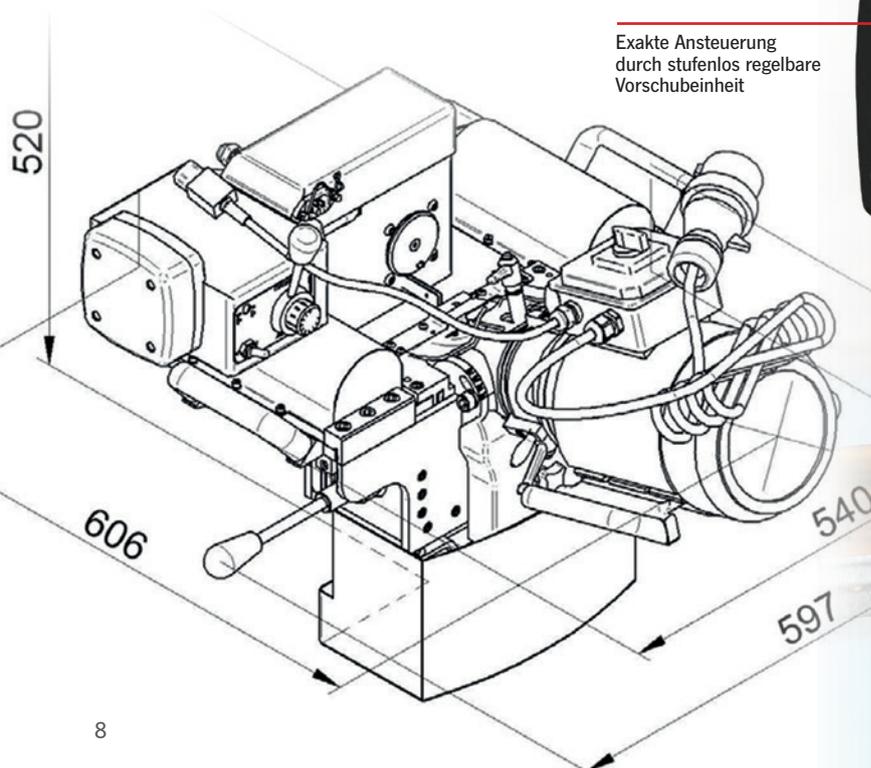
Zubehör:  
HM-Wendeplatte



Zubehör Aufsteckfräser ZFR 500

Präzises  
Führungssystem

Exakte Ansteuerung  
durch stufenlos regelbare  
Vorschubeinheit



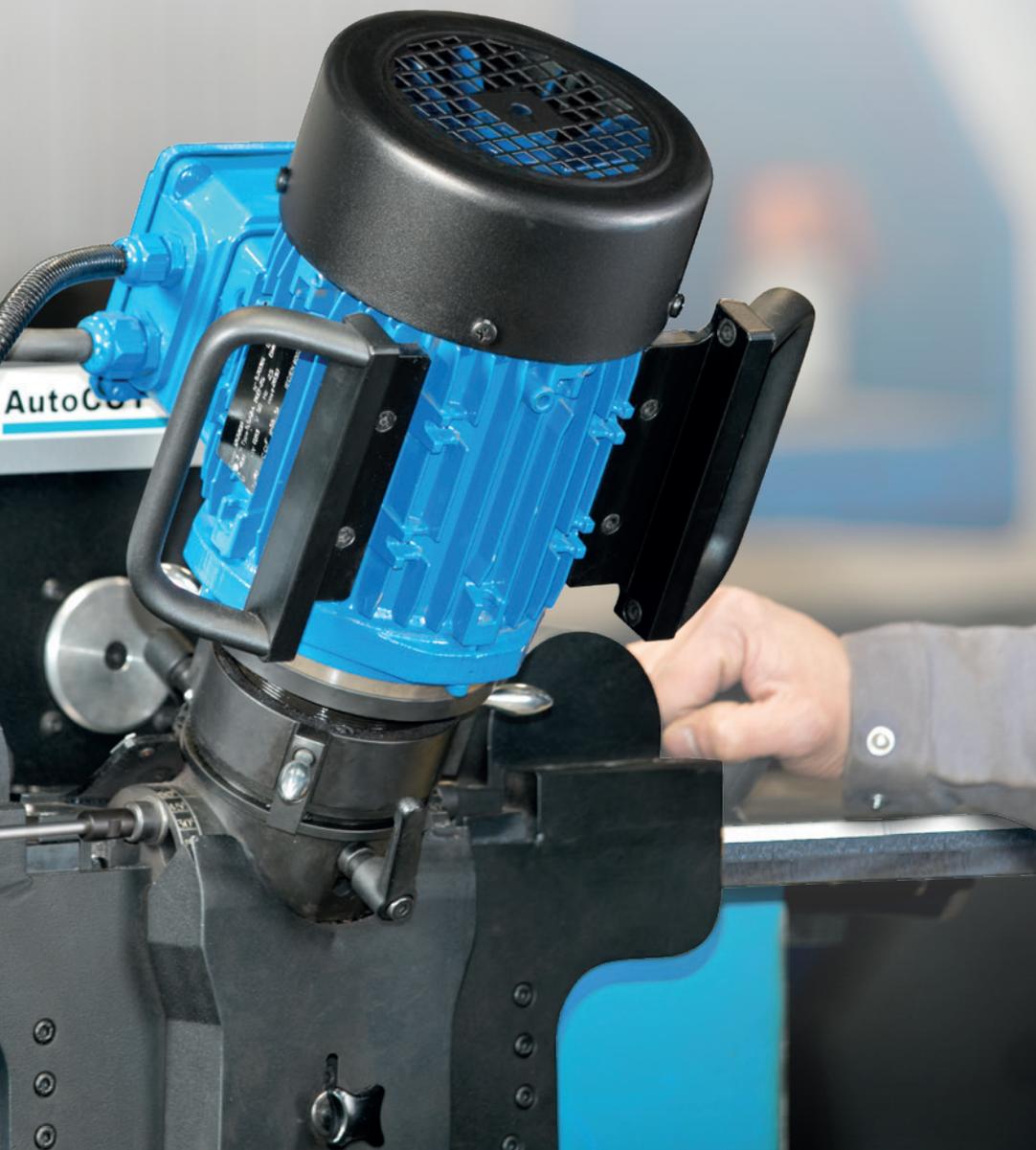


Technische Daten	AutoCUT 500
Fasenwinkel	15° - 60° stufenlos
Fasenbreite	max. 30 mm
Fräser typ	ZFR 500
Fräswerkzeug	Aufsteckfräser mit 6 Hartmetall-Wendeplatten
Abmessungen (LxBxH)	600 x 500 x 540 mm
Nettogewicht, ca.	50 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	380 V
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Drehzahl	2750/min <sup>-1</sup>
Vorschub	Automatisch, stufenlos regelbar
Schutzart	IP 20

#### Lieferumfang AutoCUT 500

- 1 Maschine AutoCUT 500
- 1 Aufsteckfräser bestückt mit 6 HM-Wendeplatten SHM 400
- 1 Bedienungsanleitung
- je 1 Führungsschiene rechts und links
- 1 Maulschlüssel SW 22
- 1 Schraubendreher mit Quergriff SW5
- je 1 Winkelschraubendreher SW6, SW8, SW10
- 1 Schraubendreher TX 15

weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11



# SKF 25

Für die problemlose und schnelle Vorbereitung von Schweißnähten



## KOMPAKT, UNIVERSELL

## HANDLICH



Die SKF 25 ist mit 22 kg Gewicht gut zu handhaben und durch leichtgängige Rollen präzise und leicht zu führen. Das Ergebnis sind gleichmäßig gefräste Kanten für perfekte Schweißnähte.

- ▶ Fasenbreite bis 15 mm
- ▶ Stufenlose Winkelstellung von 15°–60°
- ▶ Mit ergonomischer Griffanordnung
- ▶ Leicht zu führende Rollenführung
- ▶ Bearbeitung von Normalstahl, Aluminium, Buntmetall



Winkleinstellung stufenlos von 15° bis 60°



Kantenbearbeitung von Rohren in vertikaler Position

Zubehör:  
HM-Wendeplatte



Zubehör: Aufschiebfräser ZFR 250

### Technische Daten

### SKF 25

Fasenwinkel	15° - 60° stufenlos
Fasenbreite	15 mm
Fräser typ	ZFR 250
Fräswerkzeug	Aufschiebfräser mit 10 Hartmetall-Wendeplatten
Abmessungen (LxBxH)	365 x 455 x 270 mm
Nettogewicht, ca.	22 kg
Betriebsspannung (siehe Typenschild)	220–240 V/50–60 Hz bzw. 110–125 V/50–60 Hz
Leistungsaufnahme	1,1 kW
Drehzahl	2850/min <sup>-1</sup>
Vorschub	manuell
Schutzart	IP 20

### Lieferumfang

- 1 Maschine SKF 25
- 1 Transportkoffer
- 1 Aufschiebfräser ZFR 250 bestückt mit 10 HM-Wendeplatten SHM 800
- 1 Winkelschraubendreher SW 8
- 1 Schraubendreher TX 15

weitere optionale Zubehörteile auf der Seite 11

# BDS Zubehör

Am besten nur das Original

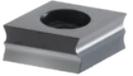
Maschine	Fräser	Wendeplatte	Bezeichnung
EKF 300.3	ZFR 300.3	SHM 200 SHM 200-E	HM-Wendeplatte Standard HM-Wendeplatte mit VarioPLUS Beschichtung
EKF 450.3	ZFR 450.3	SHM 200 SHM 200-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte mit VarioPLUS Beschichtung
EKF 452.3	ZFR 452.3	SHM 202 SHM 201 SHM 200	HM Wendeplatte für EKF 452 r=2,5 mm HM Wendeplatte für EKF 452 r=1,5 mm HM Wendeplatte Standard
EKF 530	ZFR 530	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 545	ZFR 545	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 630	ZFR 630	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
EKF 645	ZFR 645	SHM 900 SHM 900-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
AutoCUT 500	ZFR 500	SHM 400 SHM 400-E	HM Wendeplatte Standard HM Wendeplatte für die Edelstahlbearbeitung
SKF 025	ZFR 250	SHM 800	HM Wendeplatte Standard



Zubehör:  
HM Wendeplatte SHM 200-E



Zubehör:  
HM Wendeplatte SHM 202



Zubehör:  
HM Wendeplatte SHM 900



Zubehör:  
HM Wendeplatte SHM 400



Zubehör:  
HM Wendeplatte SHM 800

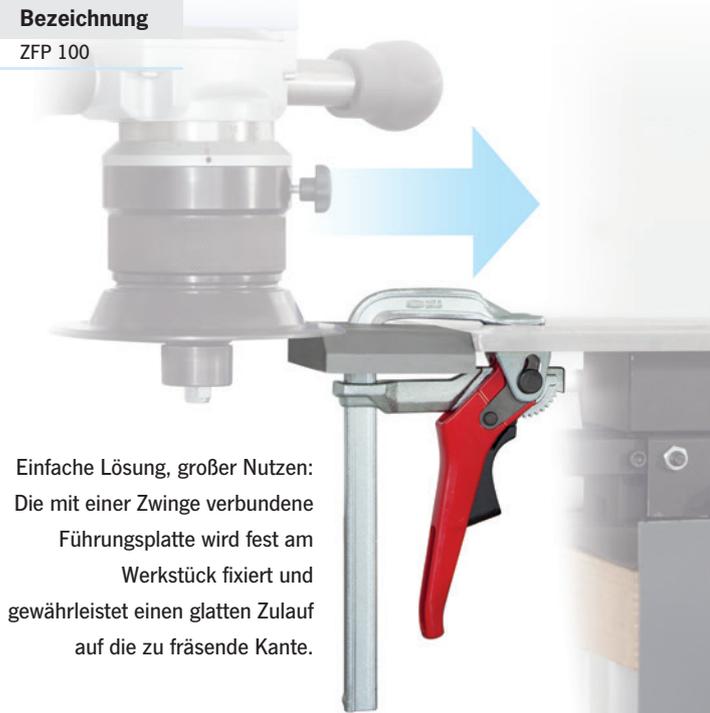
Alle Fräswerkzeuge werden inkl. Klemmschrauben, OHNE Hartmetall-Wendeplatten geliefert! Bitte ausdrücklich mitbestellen.

## EKF-Führungsplatte

Führungsplatte zum sicheren Ansetzen und Führen der EKF Fräsmaschinen

Verhindert zuverlässig das Verkanten und Verrutschen der Maschine beim Ansetzen. Ein Zubehör, auf das man nicht verzichten sollte.

Bezeichnung  
ZFP 100



Einfache Lösung, großer Nutzen:  
Die mit einer Zwinde verbundene Führungsplatte wird fest am Werkstück fixiert und gewährleistet einen glatten Zulauf auf die zu fräsende Kante.

## Zubehör: Fräser



Fräser ZFR 300/450.3



Fräser ZFR 452.3



Fräser ZFR 530/545



Fräser ZFR 630/645



Fräser ZFR 500



Fräser ZFR 250



**D**as muss man einfach mitnehmen:  
Die kostenlose Garantieverlängerung von BDS bringt Ihnen 1 Jahr mehr Garantie.\*  
Sie müssen nichts tun, außer Ihre Maschine innerhalb 4 Wochen nach dem Kauf zu registrieren unter:

[www.bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlangerung/](http://www.bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlangerung/)



**JETZT KOSTENLOS**

**GARANTIE**

**VERLÄNGERN**

\* Garantiebedingungen unter [www.bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlangerung/](http://www.bds-maschinen-gmbh.de/garantie-verlangerung/)

# SIE HABEN FRAGEN? WIR HABEN DIE ANTWORTEN!

Persönlich, im Web, als App. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf, wo Sie wollen.



Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung der BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Alle Preise zuzüglich Mehrwertsteuer. Gedruckt in Deutschland. KEK-DE-V2

**BDS**MASCHINEN  
MADE IN GERMANY

**BDS**  
MASCHINEN



BDS Maschinen GmbH  
Martinstraße 108  
D-41063 Mönchengladbach  
Telefon +49(0)2161/3546-0  
Fax +49(0)2161/3546-15  
[www.bds-maschinen.de](http://www.bds-maschinen.de)  
[info@bds-maschinen.de](mailto:info@bds-maschinen.de)