

SKF 25

Für die problemlose und schnelle Vorbereitung von Schweißnähten.



- ▶ Fasenbreite bis 15 mm
- ▶ Stufenlose Winkelstellung von 15°–60°
- ▶ Mit ergonomischer Griffanordnung
- ▶ Leicht zu führende Rollenführung
- ▶ Bearbeitung von Normalstahl, Aluminium, Buntmetall

Technische Daten		
	Fasenbreite	15 mm
	Fasenwinkel	15° – 60° stufenlos
	Vorschub	Manuell
	Motorleistung	1100 Watt
	Spannung	220 – 240 / 110 – 125 Volt
	Drehzahl	2850 min-1
	Gewicht	22 kg

ZUBEHÖR	
	SHM 800 Hartmetall-Wendeplatten (8 Stk. SHM 800 pro Fräser)
	ZFR 250 Aufsteckfräser

EKF-Führungsplatte

Führungsplatte zum sicheren Ansetzen und Führen der EKF Fräsmaschinen.

Verhindert zuverlässig das Verkanten und Verrutschen der Maschine beim Ansetzen. Ein Zubehör, auf das man nicht verzichten sollte.

Einfache Lösung, großer Nutzen:

Die mit einer Zwinde verbundene Führungsplatte wird fest am Werkstück fixiert und gewährleistet einen glatten Zulauf auf die zu fräsende Kante.



Artikel-Nr.: ZFP 100

AutoCUT 500

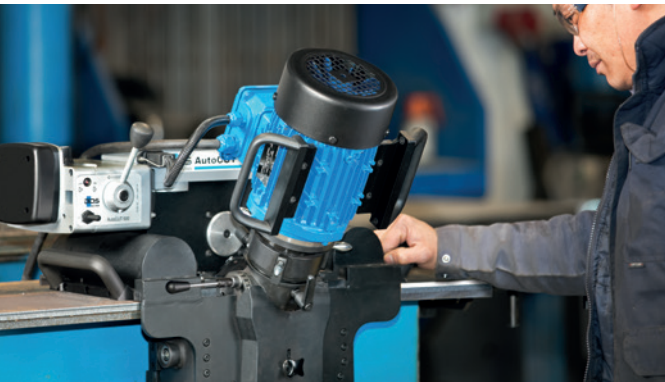
Automatische Schweißnahtvorbereitung, einfach und sicher durch 2-seitige Führungsschienen.



- ▶ Einfache, sichere Handhabung
- ▶ Keine Einschränkungen der Arbeitslänge
- ▶ Arbeiten ohne Führungswagen, somit unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- ▶ Fräsen von 10 bis 40 mm Plattenstärke
- ▶ Planfräskopf bestückt mit Hartmetall-Wendeplatten

Technische Daten		
	Fasenbreite	max. 30 mm
	Fasenwinkel	15° – 60° stufenlos
	Vorschub	Automatisch, stufenlos regelbar
	Motorleistung	1100 Watt
	Spannung	380 Volt
	Drehzahl	2750 min-1
	Gewicht	50 kg

ZUBEHÖR	
	SHM 400 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 400 pro Fräser)
	ZFR 500 Aufsteckfräser



PREMIUM-QUALITÄTS PRODUKTE



Anwendungsvideos

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über die Anwendung von Kantenfräsmaschinen.
www.bds-maschinen-gmbh.de/videos/



Unternehmensvideos

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über unsere Produktionsstätte in Mönchengladbach, unseren Herstellungsprozess und unsere Produkte.
www.bds-maschinen-gmbh.de/videos/



Social Media & Apps

Scannen Sie den QR-Code und laden Sie sich unsere Apps zur Berechnung der Schnittgeschwindigkeit, zur automatischen Suche für Magnetbohrmaschinen, Kernbohrern, Zubehör, Blogs etc. herunter
www.bds-maschinen-gmbh.de/ios-android-app/

Unser autorisierter Händler:

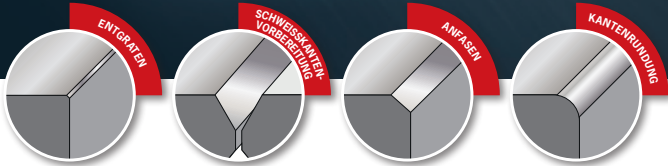
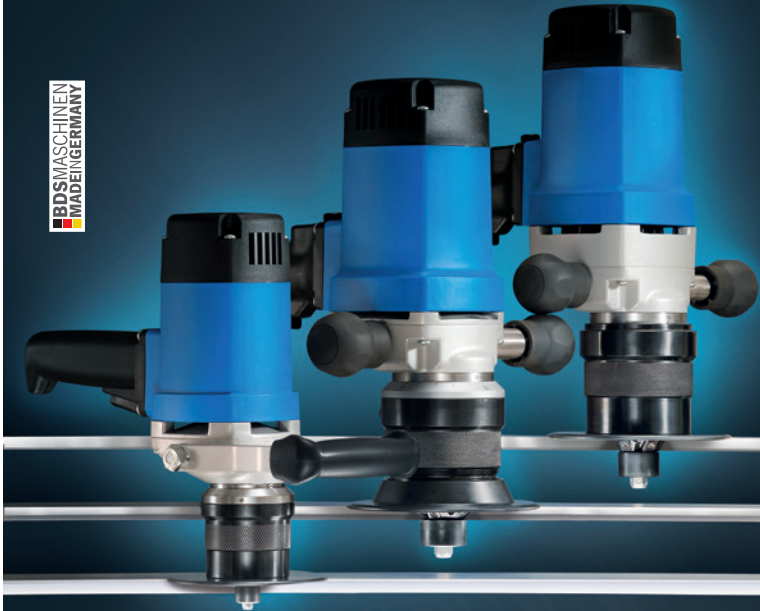


BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
41063 Mönchengladbach · Deutschland
Telefon +49 (0)2161/3546-0
Fax +49 (0)2161/3546-15
Web www.bds-maschinen.de
E-Mail info@bds-maschinen.de

Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung der BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Gedruckt in Deutschland. LEPO-EKF-DE-V1

KANTENBEARBEITUNG

FÜR JEDE LEISTUNGSKLASSE



KANTENFRÄSMASCHINEN

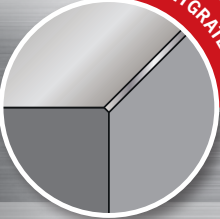


DE
LEPO-EKF-DE-V1

BDS-Kantenfräsmaschinen der neuen Generation. Made in Germany.

Maschine	LEISTUNG 1.500 Watt ELEKTRONISCHE DREHZAHLEINSTELLUNG			LEISTUNG 1.800 Watt ELEKTRONISCHE DREHZAHLEINSTELLUNG		LEISTUNG 2.300 Watt ELEKTRONISCHE DREHZAHLEINSTELLUNG	
	EKF 300	EKF 450	EKF 452	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Technische Daten	0–5 mm Fasenbreite 30° Fasenwinkel	0–6 mm Fasenbreite 45° Fasenwinkel	0–6 mm Fasenbreite 2.5 mm Fasenwinkel	0–12 mm Fasenbreite 30° Fasenwinkel	0–12 mm Fasenbreite 45° Fasenwinkel	0–15 mm Fasenbreite 30° Fasenwinkel	0–15 mm Fasenbreite 45° Fasenwinkel
	1.500 W Motorleistung Manuell Vorschub	1.500 W Motorleistung Manuell Vorschub	1.500 W Motorleistung Manuell Vorschub	1.800 W Motorleistung Manuell Vorschub	1.800 W Motorleistung Manuell Vorschub	2.300 W Motorleistung Manuell Vorschub	2.300 W Motorleistung Manuell Vorschub
	6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl	1850–3350 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1850–3350 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik
	4,6 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung	4,6 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung	4,6 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung	9,3 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung	9,3 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung	10,2 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung	10,2 kg Gewicht 220–240 V/ 110–125 V Spannung
	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung
ZUBEHÖR	Drehbarer Auflageteller	Drehbarer Auflageteller	Drehbarer Auflageteller	Drehbarer Auflageteller	Drehbarer Auflageteller	Drehbarer Auflageteller	Drehbarer Auflageteller
	SHM 200 Hartmetall-Wendeplatten (3 Stk. SHM 200 pro Fräser)	SHM 200 Hartmetall-Wendeplatten (3 Stk. SHM 200 pro Fräser)	SHM 202 Hartmetall-Wendeplatten (3 Stk. SHM 202 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)
Videos & Dokumente	ZFR 300.3 Aufsteckfräser	ZFR 450.3 Aufsteckfräser	ZFR 452.3 Aufsteckfräser	ZFR 530 Aufsteckfräser	ZFR 545 Aufsteckfräser	ZFR 630 Aufsteckfräser	ZFR 645 Aufsteckfräser
	EKF 300	EKF 450	EKF 452	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645

ENTGRATEN



- Saubere, gleichbleibende Fräskante
- Einfache Handhabung
- Exakte Einstellung der Fasenbreite



SCHWEISSKANTEN-VORBEREITUNG



- Gleichmäßiger Öffnungswinkel
- Einfache Handhabung bei geringer Materialstärke
- Schweißnahtvorbereitung an fast allen Konturen



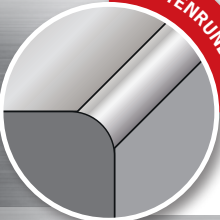
ANFASEN



- Zum Schutz vor Verletzungen
- Optische Aufwertung von Bauteilen



KANTENRUNDUNG



- Unverzichtbar im Bereich Korrosionsschutz
- Kein Aufplatzen der Lack-schicht nach dem Trocknen
- Bessere Anhaftung von Lack und Pulver
- Abgerundete Kanten sind unverzichtbar für Bauteile mit häufigem Handkontakt

