

KERNBOHRER SERIE HSS-CO 8



Die Bohrer dieser Serie zeichnen sich durch hohe Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz aus. Sie sind in Kombination mit drehzahlgesteuerten BDS-Magnet-Kernbohrmaschinen zur Bearbeitung von Feinkornstählen und rostfreiem Material geeignet. BDS empfiehlt für die Bearbeitung von Edelstahl das Schneidöl BDS 5000.

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HSS-Co 8					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	KBK-CO 012	29,00	36	KBK-CO 036	87,60
13	KBK-CO 013	30,30	37	KBK-CO 037	88,80
14	KBK-CO 014	27,90	38	KBK-CO 038	89,80
15	KBK-CO 015	32,80	39	KBK-CO 039	92,30
16	KBK-CO 016	33,50	40	KBK-CO 040	95,90
17	KBK-CO 017	34,70	41	KBK-CO 041	100,60
17,5	KBK-CO 175	35,60	42	KBK-CO 042	105,20
18	KBK-CO 018	32,50	43	KBK-CO 043	108,70
19	KBK-CO 019	36,70	44	KBK-CO 044	114,90
19,5	KBK-CO 195	37,10	45	KBK-CO 045	118,90
20	KBK-CO 020	38,90	46	KBK-CO 046	121,90
21	KBK-CO 021	41,10	47	KBK-CO 047	125,30
22	KBK-CO 022	40,40	48	KBK-CO 048	127,40
23	KBK-CO 023	44,20	49	KBK-CO 049	131,00
24	KBK-CO 024	45,50	50	KBK-CO 050	135,70
25	KBK-CO 025	48,80	51	KBK-CO 051	144,50
26	KBK-CO 026	47,70	52	KBK-CO 052	151,40
27	KBK-CO 027	51,60	53	KBK-CO 053	168,80
28	KBK-CO 028	53,20	54	KBK-CO 054	171,10
29	KBK-CO 029	54,50	55	KBK-CO 055	172,50
30	KBK-CO 030	58,30	56	KBK-CO 056	173,80
31	KBK-CO 031	60,10	57	KBK-CO 057	175,30
32	KBK-CO 032	61,50	58	KBK-CO 058	175,80
33	KBK-CO 033	64,40	59	KBK-CO 059	177,00
34	KBK-CO 034	74,50	60	KBK-CO 060	177,70
35	KBK-CO 035	82,70			

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 12 – 60 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 075	7,00

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE HSS-Co 8					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
61	KBK-CO 061	178,90	84	KBK-CO 084	242,00
62	KBK-CO 062	179,90	85	KBK-CO 085	244,70
63	KBK-CO 063	181,10	86	KBK-CO 086	248,80
64	KBK-CO 064	182,20	87	KBK-CO 087	252,20
65	KBK-CO 065	183,50	88	KBK-CO 088	257,00
66	KBK-CO 066	184,80	89	KBK-CO 089	260,90
67	KBK-CO 067	185,80	90	KBK-CO 090	263,00
68	KBK-CO 068	186,10	91	KBK-CO 091	266,90
69	KBK-CO 069	188,30	92	KBK-CO 092	270,80
70	KBK-CO 070	191,00	93	KBK-CO 093	273,90
71	KBK-CO 071	195,70	94	KBK-CO 094	277,30
72	KBK-CO 072	200,40	95	KBK-CO 095	279,80
73	KBK-CO 073	203,90	96	KBK-CO 096	283,30
74	KBK-CO 074	206,40	97	KBK-CO 097	286,80
75	KBK-CO 075	210,70	98	KBK-CO 098	290,30
76	KBK-CO 076	214,10	99	KBK-CO 099	293,80
77	KBK-CO 077	218,70	100	KBK-CO 100	299,90
78	KBK-CO 078	221,80	105	KBK-CO 105	309,60
79	KBK-CO 079	224,80	110	KBK-CO 110	323,90
80	KBK-CO 080	228,90	115	KBK-CO 115	333,50
81	KBK-CO 081	231,50	120	KBK-CO 120	343,10
82	KBK-CO 082	235,00	125	KBK-CO 125	352,70
83	KBK-CO 083	238,40	130	KBK-CO 130	359,90

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 61 – 130 mm	
BEST. NR.	€
ZAK 090	8,00

Kernbohrer Serie HSS-Co 8

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl.

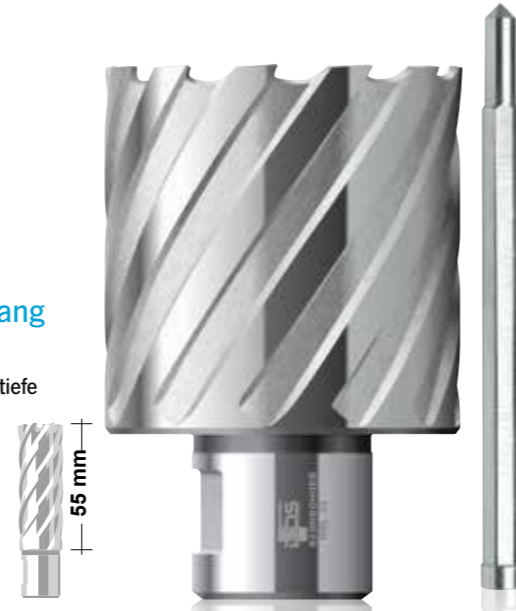
HSS-Co 8 Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



HSS-Co 8 Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE HSS-Co 8					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
12	KBL-CO 012	32,40	36	KBL-CO 036	100,60
13	KBL-CO 013	34,70	37	KBL-CO 037	103,70
14	KBL-CO 014	36,60	38	KBL-CO 038	106,20
15	KBL-CO 015	42,20	39	KBL-CO 039	108,40
16	KBL-CO 016	46,10	40	KBL-CO 040	111,90
17	KBL-CO 017	47,30	41	KBL-CO 041	115,20
17,5	KBL-CO 175	48,20	42	KBL-CO 042	117,20
18	KBL-CO 018	45,60	43	KBL-CO 043	119,80
19	KBL-CO 019	53,50	44	KBL-CO 044	123,00
19,5	KBL-CO 195	54,60	45	KBL-CO 045	128,00
20	KBL-CO 020	56,60	46	KBL-CO 046	132,10
21	KBL-CO 021	58,00	47	KBL-CO 047	138,40
22	KBL-CO 022	57,80	48	KBL-CO 048	140,90
23	KBL-CO 023	62,20	49	KBL-CO 049	144,00
24	KBL-CO 024	64,70	50	KBL-CO 050	149,00
25	KBL-CO 025	67,70	51	KBL-CO 051	167,20
26	KBL-CO 026	67,80	52	KBL-CO 052	181,40
27	KBL-CO 027	73,80	53	KBL-CO 053	187,90
28	KBL-CO 028	75,90	54	KBL-CO 054	189,90
29	KBL-CO 029	78,10	55	KBL-CO 055	191,70
30	KBL-CO 030	82,70	56	KBL-CO 056	193,50
31	KBL-CO 031	85,70	57	KBL-CO 057	195,40
32	KBL-CO 032	87,30	58	KBL-CO 058	197,20
33	KBL-CO 033	89,10	59	KBL-CO 059	199,10
34	KBL-CO 034	90,80	60	KBL-CO 060	200,90
35	KBL-CO 035	95,90			

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 12 – 60 mm

BEST. NR.	€
ZAK 100	9,00

SERIE HSS-Co 8					
Ø mm	BEST. NR.	€	Ø mm	BEST. NR.	€
61	KBL-CO 061	202,70	81	KBL-CO 081	272,60
62	KBL-CO 062	204,60	82	KBL-CO 082	276,10
63	KBL-CO 063	206,40	83	KBL-CO 083	279,50
64	KBL-CO 064	208,20	84	KBL-CO 084	284,20
65	KBL-CO 065	210,10	85	KBL-CO 085	287,00
66	KBL-CO 066	212,50	86	KBL-CO 086	289,70
67	KBL-CO 067	218,20	87	KBL-CO 087	290,50
68	KBL-CO 068	223,30	88	KBL-CO 088	291,70
69	KBL-CO 069	228,50	89	KBL-CO 089	292,50
70	KBL-CO 070	232,30	90	KBL-CO 090	297,50
71	KBL-CO 071	235,40	91	KBL-CO 091	299,90
72	KBL-CO 072	238,40	92	KBL-CO 092	302,50
73	KBL-CO 073	243,70	93	KBL-CO 093	305,80
74	KBL-CO 074	248,40	94	KBL-CO 094	307,10
75	KBL-CO 075	253,80	95	KBL-CO 095	309,50
76	KBL-CO 076	256,60	96	KBL-CO 096	313,90
77	KBL-CO 077	260,00	97	KBL-CO 097	318,00
78	KBL-CO 078	262,60	98	KBL-CO 098	320,70
79	KBL-CO 079	265,20	99	KBL-CO 099	322,80
80	KBL-CO 080	268,70	100	KBL-CO 100	323,90

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 61 - 100 mm

BEST. NR.	€
ZAK 120	10,00

Optimal bohren und schmieren mit BDS-Produkten.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

Kernbohrerserie	Material	m/min
HSS-Co 8	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
	Inox	10 – 15
	Guss (je nach Sorte)	15 – 20
HSS-VarioPLUS	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
HSS-Standard	Aluminium	20 – 30
	Stahl	25
	Guss	10 – 20
Hartmetall	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20
Hartmetall-PLUS	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
Hartmetall-RAIL	Bahnschienen	15 – 20

Schnittgeschwindigkeit:

$$V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000} = \text{m/min.}$$

Drehzahltable

Durchmesser	Vc 15 m/min	Vc 20 m/min	Vc 25 m/min	Vc 30 m/min	Vc 35 m/min
Ø	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹
14	340	460	570	690	800
18	260	360	450	540	620
22	220	300	370	440	510
26	180	250	310	370	430
30	160	220	270	320	380
35	140	190	230	280	320
40	120	160	200	240	280
45	110	150	180	220	250
50	100	130	160	200	230
55	90	120	150	180	210
60	80	110	140	160	190
65	75	10	130	150	180
70	70	90	120	140	160
75	65	85	110	130	150
80	60	80	100	120	140
85	55	75	95	110	130
90	55	70	90	110	120
95	50	65	85	100	120
100	50	65	80	100	110
110	45	60	80	90	100
120	40	60	70	80	100
130	40	50	60	80	90

Drehzahl:

$$n = \frac{v \times 1000}{d \times \pi} = \text{min}^{-1}$$

Zuordnung der BDS-Bohrerserien und der geeigneten BDS-Kühlschmierstoffe zum Material.

	Schneidöl BDS 5000	Fettspray BDS 5200	Schneidpaste BDS 5500	Paste ZHS 570	Kühlschmierkonzentrat BDS 6000
Aluminium, NE Metalle					
HSS-Standard	•	•			
Stahl < 500 N/m²					
HSS-Standard	•	•			
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Feinkornstahl < 700 N/m²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Feinkornstahl < 1000 N/m²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Rostfrei-Stähle, Inox					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
Hartmetall					•
Hartmetall-PLUS					•
Guss					
HSS-Co 8					•
HSS-Standard					•
Bahnschienen					
Hartmetall-RAIL					•

