

# Spannvorrichtungen

Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS- und ProfiSTART-Klasse.

## FÜR DIE ROHRBEARBEITUNG

## UND ZUM BOHREN VON

## NE-METALLEN UND EDELSTAHL



### Vakuumspannvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS-Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen. BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



Vakuumsplatte für glatte Oberflächen

BEST. NR.	€
ZAV 400	1025,-

**Anwendung:** Für glatte Oberflächen.

**Ausführung:** Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich. Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm



Vakuumsplatte für glatte Riffel- / Kreuzbleche

BEST. NR.	€
ZAV 300	975,-

**Anwendung:** Für Riffel-, Kreuzbleche und glatte Oberflächen geeignet.

**Ausführung:** Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlaufschmierung. Spannplatte ø 300 mm.

### Spannvorrichtungen für Rohre von 80 mm bis 500 mm Durchmesser

Die Rohrspannvorrichtungen von BDS sind standardmäßig geeignet für Rohre im Durchmesser von 80 bis 250 mm und 150 bis 500 mm. Flexibles und schnelles Spannen ist in jeder Bohrsituation möglich. Spannketten fixieren die Spannvorrichtung mit schwenkbaren Prismen auf dem Rohr. Justieren der Bohrposition auf dem Rohr ist einfach und sicher zu handhaben. Mit diesen Vorrichtungen werden die Einsatzmöglichkeiten der ProfiPLUS-Magnet-Kernbohrmaschinen deutlich vergrößert.



ZRO 250



ZRO 500

Rohrspannvorrichtung	€
ZRO 250	305,00
ZRO 500	405,00

ZRO 250: für MAB 455, 485, 525  
Für Rohr ø: 80 – 250 mm, Kettenlänge: 900 mm  
ZRO 500: für MAB 825, 845, MABasic 850  
Für Rohr ø: 150 – 500 mm, Kettenlänge: 1.650 mm

ZAV 400  
Vakuums-  
spannvor-  
richtung für glatte  
Oberflächen



ZAV 300  
Vakuums-  
spannvor-  
richtung für Riffel-  
und Kreuzbleche

